



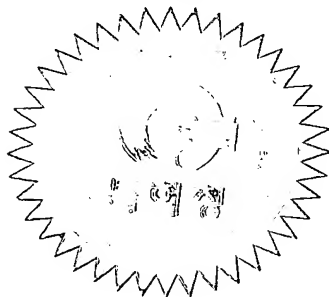
별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto
is a true copy from the records of the Korean Intellectual
Property Office.

출원 번호 : 10-2003-0060960
Application Number

출원 년 월 일 : 2003년 08월 28일
Date of Application AUG 28, 2003

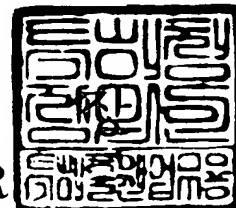
출원인 : 장 종 철
Applicant(s) JANG, JONG CHEOL



2004 년 03 월 22 일

특 허 청

COMMISSIONER



【서지사항】

【서류명】	특허출원서
【권리구분】	특허
【수신처】	특허청장
【참조번호】	0003
【제출일자】	2003.09.01
【발명의 명칭】	삼지 일체판 용접 장갑
【발명의 영문명칭】	Three fingers welding gloves made whole plate
【출원인】	
【성명】	장종철
【출원인코드】	4-1995-058854-5
【발명자】	
【성명의 국문표기】	장종철
【성명의 영문표기】	JANG, jong chul
【주민등록번호】	471103-1106310
【우편번호】	606-080
【주소】	부산시 영도구 동삼동 1124-2 반도보라비치 101동 105호
【국적】	KR
【취지】	특허법 제42조의 규정에 의하여 위와 같이 출원합니다. 출원인 장종철 (인)
【수수료】	
【기본출원료】	10 면 39,000 원
【가산출원료】	0 면 0 원
【우선권주장료】	0 건 0 원
【심사청구료】	0 항 0 원
【합계】	39,000 원
【감면사유】	개인 (70%감면)
【감면후 수수료】	11,700 원
【첨부서류】	1. 요약서·명세서(도면)_1통

【요약서】

【요약】

본 발명은 삼지 일체판 용접 장갑에 관한 것으로, 더욱 상세하게는, 고열의 불뚝이 비산하는 용접 현장에서 손의 보호를 위해 착용하는 장갑의 형성을 일체판에 앞면피 식지를 간단하게 재봉하여 제작함으로써 장갑 제작이 간단하고 등면과 수도의 봉합선이 제거된 삼지 일체판 용접 장갑에 관한 것이다.

본 발명에 따르면, 사각형 하측으로 엄지 구멍(1)이 형성되고 상단에 앞면 병어리부(2), 앞면 식지(3), 등면 식지(4)가 형성된 앞면피(100)에 등면 병어리부(5)를 봉합하고, 엄지 구멍(1)에 엄지피(6)를 재봉하여 형성된 용접 장갑에 있어서, 앞면 병어리부(2), 등면 병어리부(5), 등면 식지(4)가 일체판(200)으로 형성되고 별도 재단된 앞면피 식지(7)를 케이스형으로 접어 일체판(200) 상단과 앞면 병어리부(2)사이에 재봉하여 형성되어진 것을 특징으로 한 삼지 일체판 용접 장갑이 제공된다.

【대표도】

도 4

【색인어】

일체판, 앞면 병어리부, 앞면 식지, 등면 식지, 등면 병어리부, 앞면피 식지

【명세서】

【발명의 명칭】

삼지 일체판 용접 장갑{Three fingers welding gloves made whole plate}

【도면의 간단한 설명】

도 1의 (a), (b)는 종래 용접 장갑의 등면도, 손바닥면도

도 2는 종래 용접 장갑의 재단도

도 3의 (a), (b)는 본 발명의 용접 장갑 등면도, 손바닥면도

도 4은 본 발명의 재단도

〈도면의 주요부분에 대한 부호의 설명〉

100: 앞면피

200: 일체판

1: 엄지 구멍

2: 앞면 병어리부

3: 앞면 식지

4: 등면 식지

5: 등면 병어리부

6: 엄지피

7: 앞면피 식지

【발명의 상세한 설명】

【발명의 목적】

【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

<10> 본 발명은 삼지 일체판 용접 장갑에 관한 것으로, 더욱 상세하게는, 고열의 불뚝이 비산하는 용접 현장에서 손의 보호를 위해 착용하는 장갑의 형성을 일체판에 앞면피 식지를 간단하게 재봉하여 제작함으로써 장갑 제작이 간단하고 등면과 수도의 봉합선이 제거된 삼지 일체판 용접 장갑에 관한 것이다.

- <11> 일반적으로 용접 작업 중에는 고온의 불꽃이 비산함으로 손을 보호하기 위해 방열 효과가 좋은 피혁 제품의 장갑을 끼고 작업이 이루어지고 있다.
- <12> 그런데, 용접 작업은 고도의 기술과 집중력이 필요하고 장시간 용접기를 쥐고 작업이 이루어짐으로써 두꺼운 피혁을 봉합한 봉합선에서 손가락이 심하게 배겨 아픔을 주게됨으로써 작업 능력을 떨어뜨리는 원인이 되었다.
- <13> 상기의 문제점을 개선하여 안출한 장갑이 중지, 무명지, 소지를 일체로 병어리부를 형성하여 중지, 무명지, 소지 사이의 손가락 배김 현상을 제거하고 손놀림을 원활토록하여 작업 능력을 향상시키는 장갑이 사용되고 있다.
- <14> 그런데, 이 또한 용접용 장갑을 제작하기 위해 반드시 필요한 다른 단과의 재봉으로 재봉선이 생성됨으로써 손의 착용감이 저하되고 재봉선의 배김 현상이 지속되며, 또한 타단과 재봉할 단이 길어 재봉 시간이 많이 소요되어 작업 능률이 저하되는 등의 문제점 있었다.

【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】

- <15> 본 발명은 상기한 바와 같은 종래의 문제점을 해소하고자 한 데 있는 것으로 앞면 병어리부, 등면 병어리부, 등면 식지를 일체판으로 재단하고 별도 재단된 앞면피 식지를 일체판 상단과 앞면 병어리부사이에 재봉하여 제작함으로써 재봉할 선이 짧아 재봉 작업이 간단하고 일체판으로 형성되어 등면과 수도의 재봉선이 제거되어 재봉선으로 인한 배김 현상을 근원적으로 해결한 삼지 일체판 용접 장갑을 제공하는데 있다.

【발명의 구성 및 작용】

- <16> 이하, 본 발명을 첨부 도면의 실시예에 의거하여 상세하게 설명하면 다음과 같다.

- <17> 사각형 하측으로 엄지 구멍(1)이 형성되고 상단에 앞면 병어리부(2), 앞면 식지(3), 등면 식지(4)가 형성된 앞면피(100)에 등면 병어리부(5)를 봉합하고, 엄지 구멍(1)에 엄지피(6)를 재봉하여 형성된 용접 장갑에 있어서, 앞면 병어리부(2), 등면 병어리부(5), 등면 식지(4)가 일체판(200)으로 형성되고 별도 재단된 앞면피 식지(7)를 케이스형으로 접어 일체판(200) 상단과 앞면 병어리부(2) 사이에 재봉하여 형성되어진다.
- <18> 도면중 미설명 부호 8은 엄지띠이고, 9는 카우스이다.
- <19> 이와 같이 된 본 발명은 일체판(200) 상단과 앞면 병어리부(2)사이에 별도 재단된 앞면 피 식지(7)를 도 4와 같이 케이스형으로 접어 재봉하고 등면 식지(4) 측단과 타단을 재봉하며 엄지 구멍(1)에 엄지피(6)를 재봉하고 마무리로 엄지띠(8), 카우스(9)를 재봉하여 장갑이 제작이 되는데, 종래에 앞면피(100), 등면 병어리부(5)를 재봉하여 장갑이 제작되던 것을 앞면피(100)와 등면 병어리부(5)를 일체판(200)으로 형성시키고 일체판(200) 상단과 앞면 병어리부(5)사이에 앞면피 식지(7)만을 간편하게 재봉함으로써 재봉 길이도 짧아지고 재봉도 간편하며 장갑 제작도 용이하고 작업 능률도 향상시킬 수 있으며, 등면과 수도의 재봉선이 제거되어 손의 배김 현상이 해결되었다.

【발명의 효과】

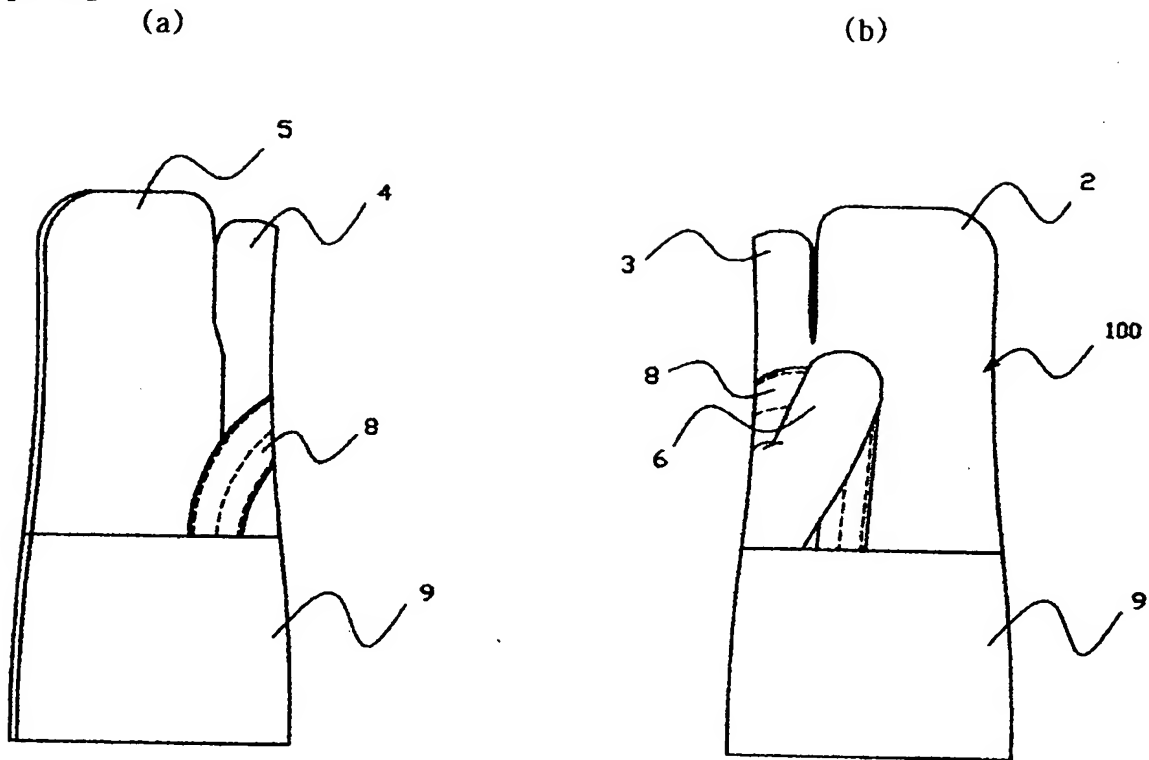
- <20> 이와같이 본 발명은 앞면 병어리부(2), 등면 병어리부(5), 등면 식지(4)가 일체로 재단된 일체판(200)에 앞면피 식지(7)를 별도 재단하여 케이스형으로 접어 일체판(200) 상단과 앞면 병어리부(2)사이에 재봉함으로써 재봉 길이가 짧아 작업능률을 향상시킬 수 있고, 일체판(200)으로 형성되어 등면과 수도의 재봉선이 제거되어 배김 현상이 없어지고 착용감이 편안한 등의 효과가 있다.

【특허청구범위】**【청구항 1】**

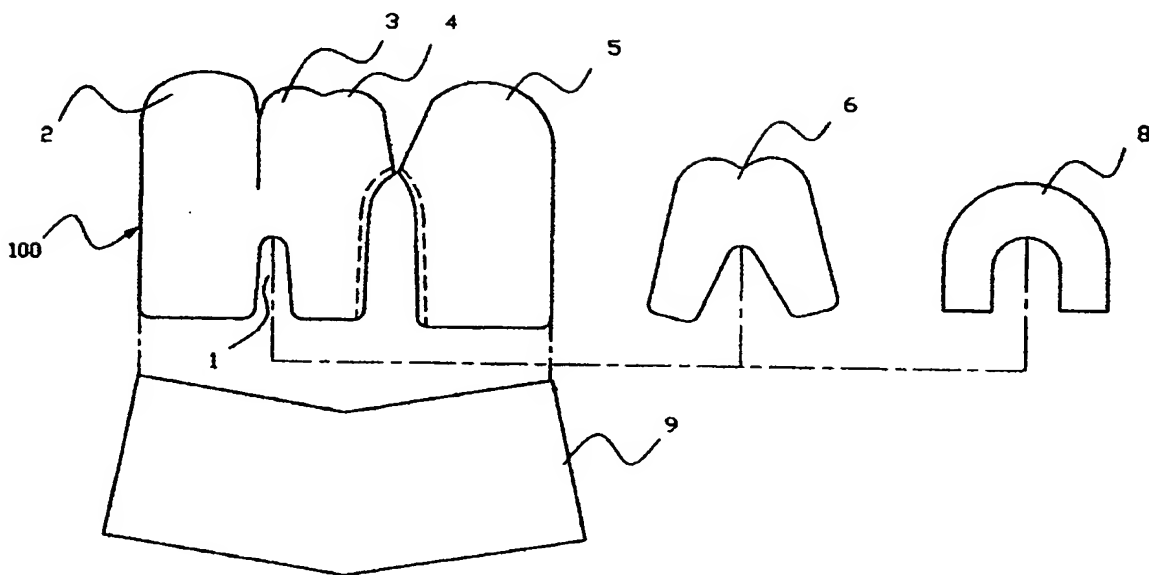
사각형 하측으로 엄지 구멍(1)이 형성되고 상단에 앞면 병어리부(2), 앞면 식지(3), 등면 식지(4)가 형성된 앞면피(100)에 등면 병어리부(5)를 봉합하고, 엄지 구멍(1)에 엄지피(6)를 재봉하여 형성된 용접 장갑에 있어서, 앞면 병어리부(2), 등면 병어리부(5), 등면 식지(4)가 일체판(200)으로 형성되고 별도 재단된 앞면피 식지(7)를 케이스형으로 접어 일체판(200) 상단과 앞면 병어리부(2) 사이에 재봉하여 형성되어진 것을 특징으로 한 삼지 일체판 용접 장갑

【도면】

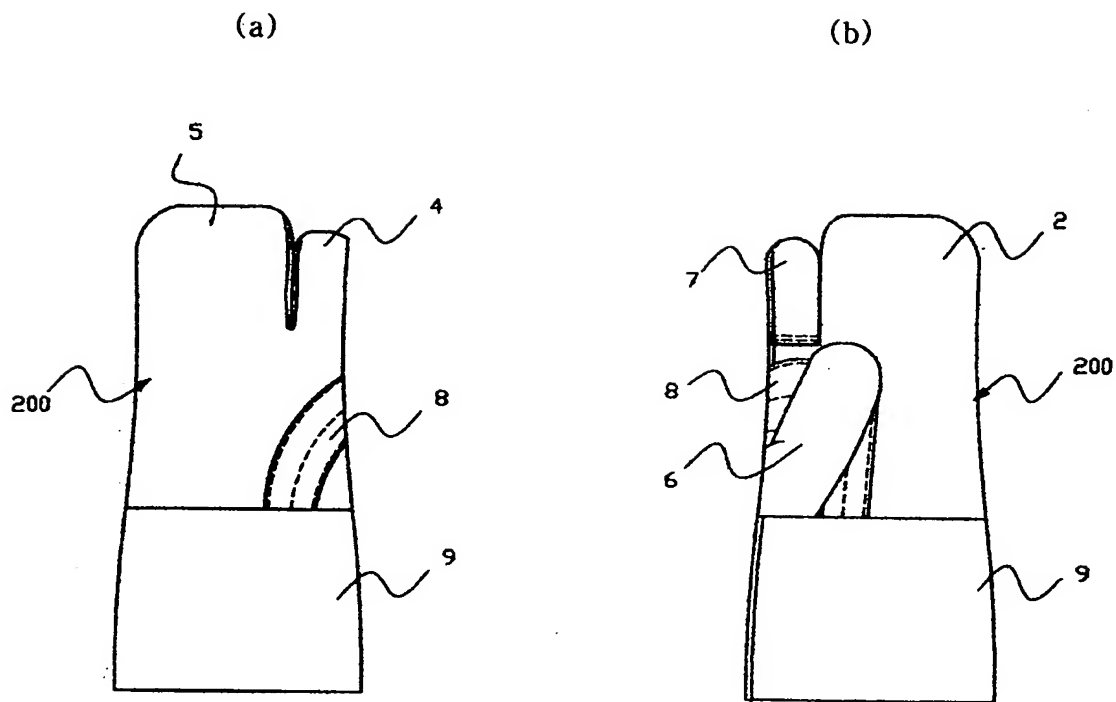
【도 1】



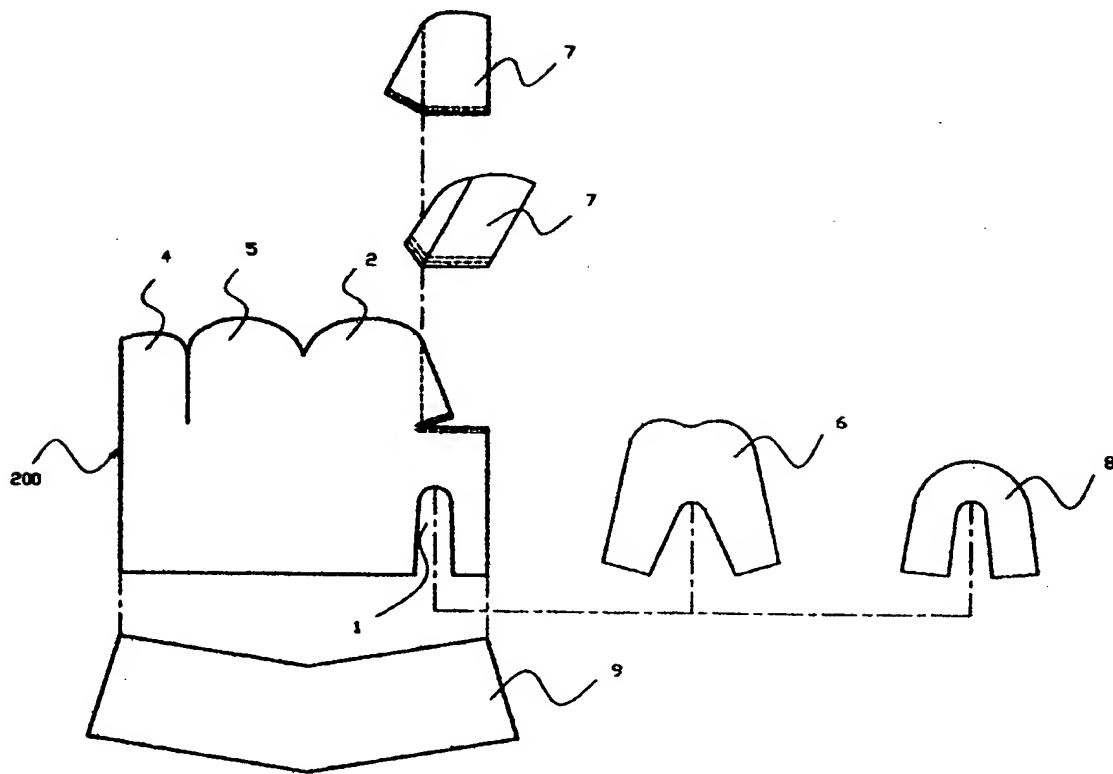
【도 2】



【도 3】



【도 4】



【서지사항】

【서류명】	서지사항 보정서
【수신처】	특허청장
【제출일자】	2004.02.26
【제출인】	
【성명】	장종철
【출원인코드】	4-1995-058854-5
【사건과의 관계】	출원인
【대리인】	
【성명】	김원춘
【대리인코드】	9-2001-000104-7
【포괄위임등록번호】	2003-083197-7
【사건의 표시】	
【출원번호】	10-2003-0060960
【출원일자】	2003.08.28
【발명의 명칭】	삼지 일체판 용접 장갑
【제출원인】	
【접수번호】	1-1-2003-5168617-89
【접수일자】	2003.08.28
【보정할 서류】	특허출원서
【보정할 사항】	
【보정대상항목】	발명자
【보정방법】	정정
【보정내용】	
【발명자】	
【성명의 국문표기】	장종철
【성명의 영문표기】	JANG, JONG CHEOL
【주민등록번호】	471103-1106310
【우편번호】	606-809
【주소】	부산광역시 영도구 동삼동 1124-2 반도보라비치 101동 105호
【국적】	KR

【취지】

특허법시행규칙 제13조·실용신안법시행규칙 제8조의 규
정에 의하여 위와 같 이 제출합니다. 대리인
김원춘 (인)

【수수료】

【보정료】

0 원

【기타 수수료】

0 원

【합계】

0 원